

Brasília, 27 de agosto de 2026

RESULTADO DO PROCESSO LICITATÓRIO

PREGÃO ELETRÔNICO Nº. 90026/2026

OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO, SOB DEMANDA, DE MATERIAIS ESPORTIVOS DESTINADOS A ATENDER ÀS NECESSIDADES DO SERVIÇO SOCIAL DO COMÉRCIO - ADMINISTRAÇÃO REGIONAL DO DISTRITO FEDERAL (SESC-AR/DF).

Considerando a ausência de recursos, o Serviço Social do Comércio – Administração Regional do Distrito Federal – Sesc-AR/DF torna público o resultado do Pregão Eletrônico nº 90026/2026, no qual declara vencedoras dos grupos 1, 2,3 e 4 as empresas:

Empresas	Valor
Grupo 1 - VANINHA UTILIDADES LTDA	R\$42.938,56
Grupo 2 - K.S. ARTIGOS ESPORTIVOS LTDA	R\$83.276,52
Grupo 3 - K.S. ARTIGOS ESPORTIVOS LTDA	R\$82.992,64
TOTAL	R\$209.207,72

Michelle Santos Batista
Analista de Suporte a Gestão
Sesc-AR/DF