

**COMUNICADO**

**PREGÃO ELETRÔNICO N°. 90105/2024**

O Serviço Social do Comércio – Administração Regional do Distrito Federal – Sesc-AR/DF informa a todos que foi realizada, no dia 06/01/2025, uma diligência junto à empresa FENIX COMERCIAL LTDA..

Jéssica Caroline dos Santos Machado  
Comissão Permanente de Licitação – CPL  
Sesc-AR/DF